



РЕПУБЛИКА СРБИЈА
МИНИСТАРСТВО ПРИВРЕДЕ
ДИРЕКЦИЈА ЗА МЕРЕ И ДРАГОЦЕНЕ МЕТАЛЕ
11000 Београд, Мике Аласа 14, ПП: 34, ПАК: 105 305
телефон: (011) 202-44-00, телефакс: (011) 21-81-668

СЕРТИФИКАТ О ПРЕГЛЕДУ ТИПА МЕРИЛА
БРОЈ: RS-20-003

сертификат издаје **Дирекција за мере и драгоцене метале**

број именованог тела **И 045**

на основу Члана 20. став 1. и члана 38. став 2. Закона о метрологији („Службени гласник РС”, број 15/16) и Правилника о неаутоматским вагама („Службени гласник РС”, број 29/18)

сертификат издат **INT RASTER DOO BEOGRAD, Чукарица, Тоше Јовановића 11**

за **Неаутоматска вага**



Произвођач **DIBAL, S.A., Derio, Шпанија**

Тип **PS50-M/PS50-M CW**

Усаглашеност са битним захтевима из Прилога 1. Правилника о неаутоматским вагама („Службени гласник РС”, број 29/18) испуњава се усаглашавањем са SRPS EN 45501:2015. Основне карактеристике и услови одобрења су наведени у прилогу овог сертификата. Укупан број страна са прилогом: 5.

Важи до 01. 04. 2030.

Деловодни број: 393-8/0-01-801
Издато: Београд, 01.04.2020. године


В. Д. ДИРЕКТОРА

Чедомир Белић

**ПРИЛОГ УЗ СЕРТИФИКАТ О ПРЕГЛЕДУ ТИПА
БРОЈ: RS-20-003**

1 Назив и тип мерила

Неаутоматска вага (у даљем тексту вага), тип PS50-M/PS50-M CW, користи се за потребе комерцијалног пословања. Вага се израђује са аутоматским положајем равнотеже са једним или два мерна интервала.

2 Опис мерила

2.1. Механичка конструкција

Кућиште ваге направљено је од ABS пластике.

На предњој страни кућишта ваге налази се 7-сегментни LCD приказивач (са 5 цифарских места и знаком -, одговарајућим статусним индикаторима и LED позадинским осветљењем) и три командна тастера. На задњој страни кућишта вага може имати идентичан приказивач као и на предњој страни.

Вага тип PS50-M CW има три боје позадинског осветљења.

Пријемник масе доводи се у референтни положај за мерење помоћу уграђене либеле и подесивих ножица.

Пример изгледа ваге дат је на слици 1.

2.2. Електричне функције

Сила услед оптерећења делује на пријемник оптерећења и преноси се на мерне претвараче, који дају мерни сигнал, а који се обрађује у микрорачунару после појачања и A/D претварања, и исказује се као вредност измерене масе на показном уређају. Вредност измерене масе може се пренети и на додатне уређаје (штампач, РС).

2.3. Дозвољени уређаји и функције

Вага може имати следеће уређаје и функције:

- уређај за довођење показивача у нулти положај при укључењу ($\pm 10\%$ Max),
- уређај за полуаутоматско довођење показивача у нулти положај ($\pm 2\%$ Max),
- уређај за одржавање показивача у нултом положају ($\pm 2\%$ Max),
- полуаутоматски уређај за тару \leq - Max (са одузимањем),
- приказ резултата у опсегу од - Max до Max+9e,
- приказ резултата мерења у g или kg активацијом тастера TARA/UNIT у трајању од 4 секунде,
- уређај за тестирање приказивача приликом укључивања ваге,
- могућност исписа грешака ваге,
- уређај за подешавање на главној електронској плочи ваге и трајну меморију (non-volatile memory).

3. Технички подаци

3.1. Класа тачности

Класа тачности ваге је: III

3.2. Мерни опсег ваге

Мерни опсег ваге дефинисан је у складу са параметрима датим у табели 1.

Табела 1. Метролошке карактеристике ваге

тип	Max	e	N	број мерних претварача	тип мерних претварача	E _{max}
PS50-M / PS50-M CW	3 kg	1 g	3000	1	Zemic L6D or Tscale BX6	5 kg
	6 kg	2 g	3000			8 kg or 10 kg
	15 kg	5 g	3000			20 kg
	25 kg	10 g	2500			30 kg or 35 kg
	3/6 kg	1/2 g	3000/3000			8 kg or 10 kg
	6/15 kg	2/5 g	3000/3000			20 kg
	15/25 kg	5/10 g	3000/2500			30 kg or 35 kg

3.3 Референтни услови

- температура: - 10 ° C до 40 ° C,
- електрични напон напајања: 9-12 V DC/230V AC 50 Hz (адаптер)
опционо пуњивом батеријом од 6 V.

3.4 Мерни претварачи

У ваге се могу уградити мерни претварачи наведени у табели 1.

3.5. Техничка документација

Прилог Сертификат о прегледу типа мерила број RS-20-003 од 01. 04. 2020. године. Техничка документација, која се односи на овај сертификат о прегледу типа мерила, налази се у ДМДМ, у предмету под бројем 393-8/0-01-801-2020.

4. Интерфејси, периферни уређаји и софтвер

4.1 Дозвољене су следеће верзије софтвера:

Верзија апликативног софтвера је 1.xx(y) где xx узима вредност од 00 до 99, а y узима вредност од а до z или остаје без вредности. Верзија апликативног софтвера се приказује приликом укључивања ваге.

Верзија законски релевантног софтвера је 1.10 који се приказује активацијом TARA и ZERO тастера истовремено приликом укључивања ваге.

Вага нема уграђене интерфејсе и на њу се не могу повезати периферни уређаји.

5. Услови одобрења

Све карактеристике ваге, поменуте у овом документу или не, не смеју бити у супротности са прилогом 1 Правилника о неаутоматским вагама.

Мерни претварачи морају бити заштићени од преоптерећења (заштита од преоптерећења, довољно велико номинално оптерећење мерног претварача итд.).

6 Посебни услови за верификацију

6.1 Потребна документација за верификацију:

- сертификат о прегледу типа ваге, са прилогом;
- упутство за употребу ваге.

6.2 Верификација ваге обавља се на месту употребе или на другом месту, ако су испуњени услови из одељка 7 Прилога 2 Правилника о неаутоматским вагама.

6.3 Метролошко упутство

Ваге се верификују у складу са Прилогом 5 Правилника о неаутоматским вагама.

7 Заштита

При првој верификацији ваге користи се заштитни жиг произвођача, који је наведен у решењу именованог тела (модул D) или заштитни жиг именованог тела (модул F).

Натписна плочица ваге је осигурана од уклањања заштитним жигом у облику налепнице, који се поставља тако, да је прекрије једним делом или се натписна плочица израђује тако, да се уништава приликом скидања.

Вага се штити постављањем заштитног жига у облику налепнице преко заштитног поклопца на начин приказан на слици 2.

8 Ознака усаглашености и натписи

Српски знак усаглашености и допунска метролошка ознака морају испуњавати услове члана 15. Правилника о неаутоматским вагама и чл. 31. до 33. Уредбе о начину спровођења оцењивања усаглашености, садржају исправе о усаглашености, као и облику, изгледу и садржају знака усаглашености („Службени гласник РС”, број 98/09 и 23/17). Пример изгледа овакве комбиноване ознаке је следећи: $\Delta\Delta$ M_{xx} И уу, при чему су: xx – две последње цифре године, у којој је, за поједини примерак мерила, завршена прва верификација, односно комплетирана оцена усаглашености, уу – означава број именованог тела које је извршило прву верификацију, односно комплетну оцену усаглашености.

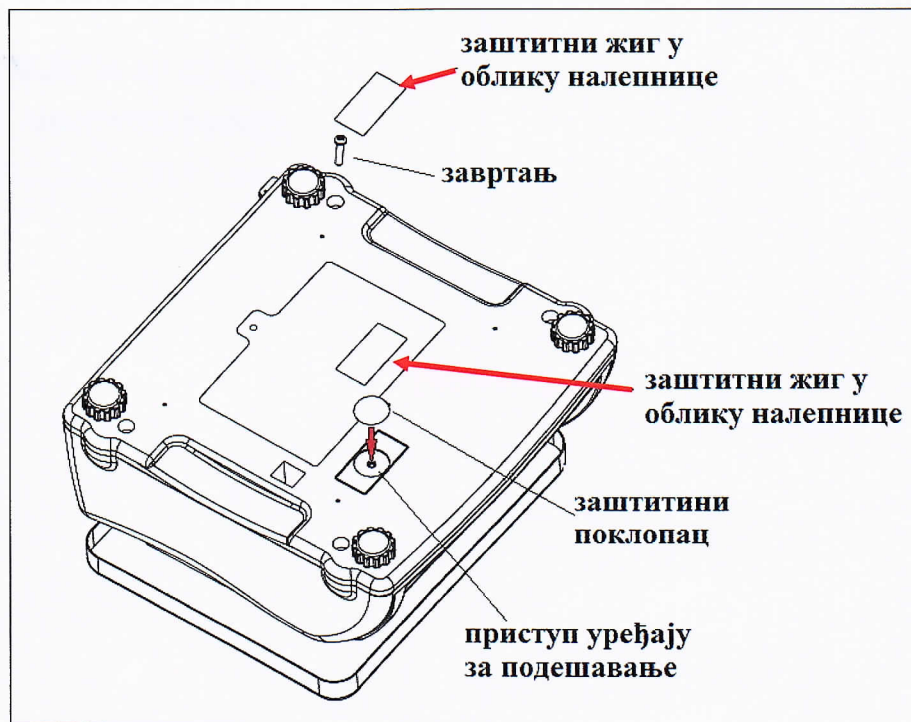
Српски знак усаглашености и допунска метролошка ознака постављају се на кућиште електронског мерног и показног уређаја или на друго лако доступно и јасно видљиво место, када је вага у свом правилном радном положају.

Српски знак усаглашености, допунска метролошка ознака и натписи морају бити јасни, добро видљиви у радним условима и исписани тако, да се не могу избрисати или скинути, као и да их је немогуће уклонити, а да се при том не оштете.

9 Слике



Слика 1. Пример изгледа ваге PS50-M (лево) и PS50-M CW (десно)



Слика 2. Начин заштите ваге

Историја сертификата

Број сертификата	Датум	Промене
RS-20-003	01.04.2020.	Прво издање.